

100/100 V

H01N2-D**ARCOFLEX**

DIN VDE 0282-6 UND HD 22.6

EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNG**85°C**zulässige Leitertemperatur
im ungestörten Betrieb**250°C**zulässige Leitertemperatur
bei Kurzschluß bis 5 sBrandfortleitung nach
DIN EN 50265-1 und
DIN EN 50265-2-1

UV- und ozonbeständig



ölbeständig EN 60811-2-1



flexibel

ARCOFLEX-Schweißleitungen H01N2-D sind bestimmt zur flexiblen Verbindung zwischen dem Schweißgenerator und der Handelektrode bzw. dem Schweißgenerator und dem Werkstück in Innenräumen und im Freien bei hohen mechanischen Beanspruchungen. ARCOFLEX-Schweißleitungen H01N2-D sind vor allem als bewegliche Leitungen zum Anschluß von Schweißautomaten und Schweißmaschinen, z.B. bei Werften und in der KFZ-Industrie, wegen ihrer guten Beweglichkeit aber auch als Hand-Schweißleitung einsetzbar.

BESCHREIBUNG**TYP-KURZZEICHEN**

H01N2-D ... 100/100 V

LEITER

Spezialleiter aus unverzinnnten Kupferdrähten mit darüberliegendem Separator aus Papier

AUSSENMANTEL

Mantel aus synthetischem Kautschuk auf CSM-Basis, besonders einreiß- und abriebfest und mit hohem Weiterreißwiderstand

**VERLEGUNG**

im Freien

ZUSÄTZLICHE ANGABENDie Dauerzugbelastung darf 15 N je mm²-Nennquerschnitt nicht überschreiten.

H01N2-D**ARCOFLEX**

DIN VDE 0282-6 UND HD 22.6

Auswahldaten

Leiternenn- querschnitt	Material- Nummer	Durchmesser des Leiters (Richtwert)	Außen- durchmesser (Richtwert)	Gewicht netto ca. kg/km	Strombelastbarkeit			Mindestbiegeradius	
					Dauerbetrieb 100%	Aussetzbetrieb Spieldauer 5 min		bei fester Verlegung	bei freier Bewegung
						ED 80%	ED 35%		
mm ²		mm	mm		A	A	A	mm	mm

ARCOFLEX H01N2-D

16	5DH4 3025	5,5	9,6	225	130	134	166	301	38	48
25	5DH4 3035	6,7	11,0	310	173	181	234	442	44	55
35	5DH4 3045	7,8	12,0	410	216	229	304	584	48	60
50	5DH4 3055	9,4	14,0	570	274	293	398	779	56	70
70	5DH4 3065	11,2	16,0	790	341	368	510	1011	64	80
95	5DH4 3075	12,7	18,0	1010	413	448	632	1266	72	90
120	5DH4 3085	14,5	20,0	1290	480	523	745	1502	80	100